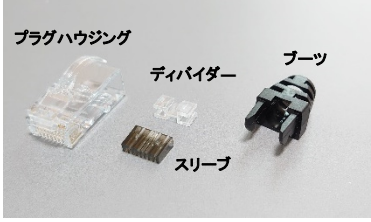


成端手順

■部品構成



■適用ケーブル

- ・導体外径 : 単線 26AWG(φ0.40mm)
- ・絶縁体外径 : φ0.70mm~φ0.73mm
- ・ケーブル外径 : φ5.8mm~φ6.2mm

■圧着工具

- ・LAN用プラグツール NST88(日本製線)

■結線表

| Pin No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------|-----|---|-----|---|-----|---|-----|---|
| T568A | 白/緑 | 緑 | 白/橙 | 青 | 白/青 | 橙 | 白/茶 | 茶 |
| T568B | 白/橙 | 橙 | 白/緑 | 青 | 白/青 | 緑 | 白/茶 | 茶 |

■成端手順

1

ブーツ

◆ブーツをケーブルに挿入します。

2

約40mm

◆ケーブル外被を約40mm除去し、ポリエステルテープを外被根本で除去します。

3

◆WARPテープとポリエチレンテープを外被根本で除去します。

4

◆介在物を対の根本で切断します。

5

※上下左右方向の取付方向性はありません

◆568B結線の場合、緑、青色対の撚りを戻した後、ディバイダーを茶色対の対角側に橙色対となるようにケーブルに取り付けます。(方向性はありません)
◆ケーブル根本とディバイダーの間に隙間が無いように取り付けてください。

6

◆茶、橙色の対をディバイダーの所まで撚りを戻します。撚りを戻した心線を真っ直ぐに整線します。(図の心線色配列はT568B結線です)

7

◆結線の並びに心線を一列にし、ディバイダーから25mmほど空けて心線を斜めにカットします。

8 T568B 8Pin 平らな面

1Pin

心線挿入方向

T568B 平らな面

8Pin 茶

1Pin 白/橙

◆1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるようにスリーブを挿入します。

568B例

- 茶
- 白/茶
- 緑
- 白/青
- 青
- 白/緑
- 橙
- 白/橙

9

ディバイダー

スリーブ

◆ディバイダーとスリーブの間に隙間がないようにしっかりと挿入し、スリーブの先端で余分な心線をカットします。

10

8Pin

茶

白/橙

1Pin

スリーブの平らな面を上にして挿入します。

◆1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるようにプラグハウジングにしっかりと挿入します。心線がプラグハウジングの先端に到達していることを確認します。

11

勘合溝

◆ブーツの勘合溝を下側にし、プラグハウジングにしっかりと挿入します。

12

◆圧着工具NST88を使用してプラグ先端をしっかりと奥まで差し込み、一括圧着します。

13

◆圧着工具から取り外し、完成です。

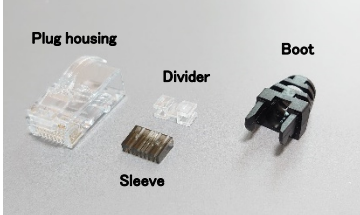
QRコードを読み取ることで、成端動画を閲覧できます。



日本製線株式会社
〒105-0004 東京都港区新橋2-20-15 新橋駅前ビル1号館5階
TEL (03)3572-3471 FAX (03)3574-1198
URL <https://nscable.co.jp/>

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Component Parts



Applicable cable

- Conductor diameter : solid conductor 26AWG(Φ0.40mm)
- Insulation diameter : φ 0.70mm~ φ 0.73mm
- Cable diameter : φ 5.8mm~ φ 6.2mm

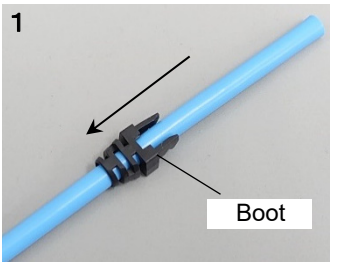
Crimp tool

- Crimp tool for LAN NST88 (NIPPON SEISEN)

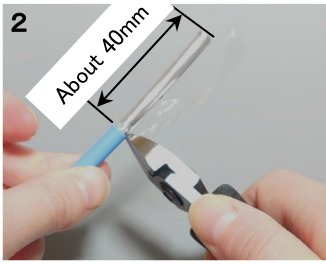
Pin assignment

| Pin No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------|--------------|--------|--------------|------|------------|--------|-------------|-------|
| T568A | WHITE GREEN | GREEN | WHITE ORANGE | BLUE | WHITE BLUE | ORANGE | WHITE BROWN | BROWN |
| T568B | WHITE ORANGE | ORANGE | WHITE GREEN | BLUE | WHITE BLUE | GREEN | WHITE BROWN | BROWN |

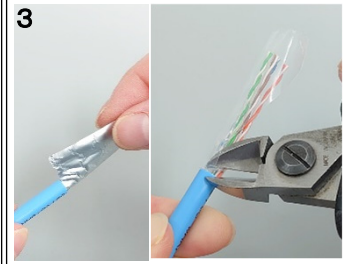
Termination procedure



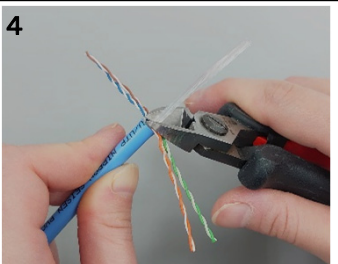
◆ Thread boot onto cable.



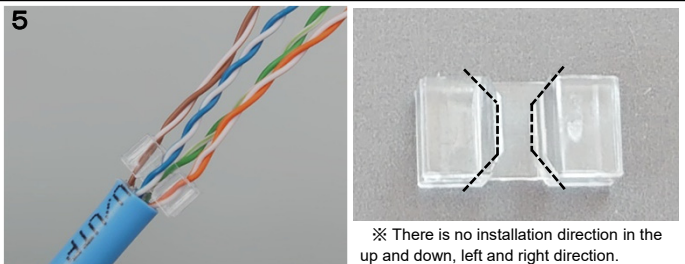
◆ Remove the cable jacket about 40mm. and remove the polyester tape.



◆ Remove the WARP tape and polyethylene tape.

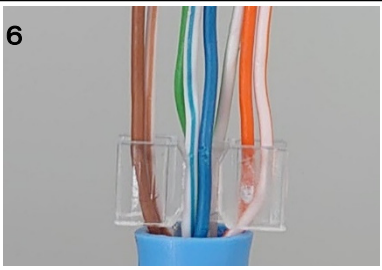


◆ Cut the Cross-web filler at the root of pair.

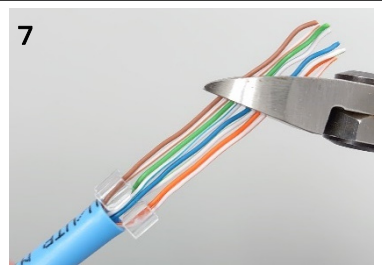


◆ For the 568B connection, untwist the green and blue pairs and then attach the divider to the cable so that the diagonals of the brown pairs are orange pairs. (There is no direction)
◆ Please install so that there is no gap between the root of the cable and the divider.

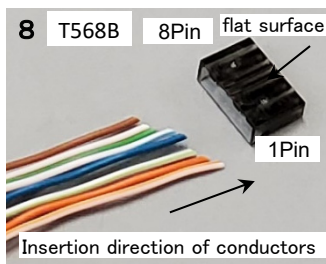
※ There is no installation direction in the up and down, left and right direction.



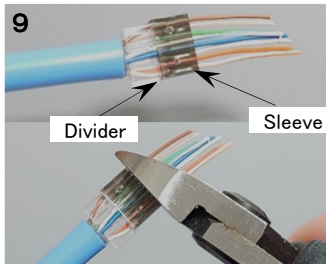
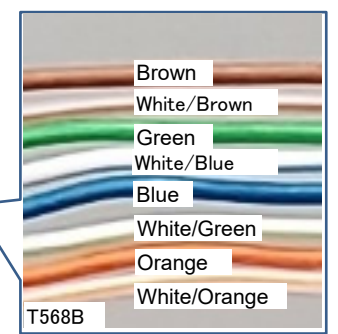
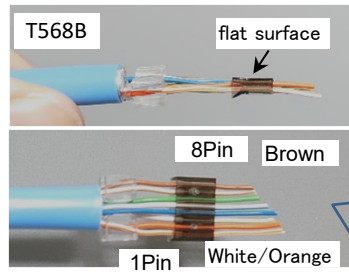
◆ Untwist the brown and orange pairs until divider and straighten conductors. (In case of T568B)



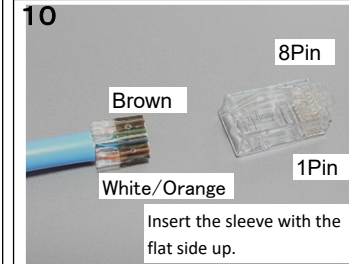
◆ Cut the conductors at the position about 25 mm from the divider.



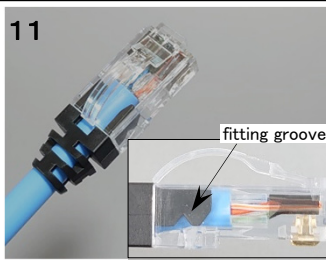
◆ Guide conductors into sleeve holes so that 1 pin is white/orange and 8 pin is brown wire.



◆ The gap between the divider and the sleeve insert firmly so that there is nothing. And, trim conductors flush with sleeve face.



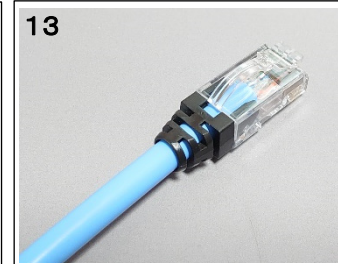
◆ Insert firmly into the plug housing so that it 1 pin is white/orange and 8 pin is brown wire. Make sure that the core wire reaches the tip of the plug housing.



◆ With the fitting groove of the boot downwards, insert it firmly into the plug housing



◆ Using the crimping tool NST88, insert the plug securely into the tool and crimp it.



◆ Removed from crimping tool, assembly is complete

By reading the QR code, you can watch the assembly video.

