

## 成端手順



- 適用ケーブル
- ・導体外径 : 単線 26AWG(Φ0.40mm)
  - ・絶縁体外径 : φ0.70mm~φ0.73mm
  - ・ケーブル外径 : φ5.8mm~φ6.2mm
- 圧着工具
- ・NST88(日本製線) ※推奨圧着工具(NST88)以外は使用しないで下さい。

■結線表

Pin No.	1	2	3	4	5	6	7	8
T568A	白/緑	緑	白/橙	青	白/青	橙	白/茶	茶
T568B	白/橙	橙	白/緑	青	白/青	緑	白/茶	茶

■成端手順

**1**

ブーツ

◆ブーツをケーブルに挿入します。

**2**

約40mm

◆ケーブル外被を約40mm除去し、ポリエステルテープを外被根本で除去します。

**3**

◆遮蔽テープを折り返します。

**4**

※錫メッキ銅テープについて

◆折り返した遮蔽テープを外被の根本から約5mm残して除去します。

◆添付の錫メッキ銅テープをドレンワイヤを包むように貼付けます。

◆貼付け後、錫メッキ銅テープから出ている余分なドレンワイヤをカットし、押さえ巻きテープを除去します。

**5**

◆介在物を対の根本で切断します。

茶対

橙対

568B例

◆568B結線の場合、ディバイダーを茶色対の対角が橙対となるようにケーブルに取付けます。(方向性はありません)

◆ケーブル根元とディバイダーの間に隙間がないように取り付けてください。

◆各対をディバイダーの所まで撚りを戻し、心線を真っ直ぐに整線します。

◆ディバイダーから25mm程空けて心線を斜めにカットします。

**7**

8Pin 平らな面 1Pin

T568B 平らな面 8Pin 茶 1Pin 白/橙

心線挿入方向

568B例

◆568B結線の場合、1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるようにスリーブを挿入します。

568B例

**8**

ディバイダー スリーブ

◆ディバイダーとスリーブの間に隙間がないようにしっかりと挿入しスリーブの先端で余分な心線をカットします

**9**

◆銅テープを挟むようにしてブーツをディバイダー部分まで挿入します。

**10**

◆心線がプラグハウジングの先端に到達していること、ブーツとプラグハウジングに隙間が無いことを確認します。

**11**

◆圧着工具NST88を使用してプラグ先端をしっかりと奥まで差し込み、一括圧着します。

**12**

◆圧着工具から取り外し、完成です。

QRコードを読み取ることで、成端動画を閲覧できます。



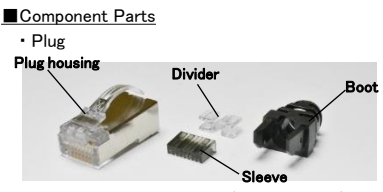
**日本製線株式会社**

〒105-0004 東京都港区新橋2-20-15 新橋駅前ビル1号館5階

TEL (03)3572-3471 FAX (03)3574-1198

URL <http://www.nscable.co.jp/>

## INSTALLATION INSTRUCTIONS



**Applicable cable**

- Conductor diameter : solid conductor 26AWG(Φ0.40mm)
- Insulation diameter : φ 0.70mm~ φ 0.73mm
- Cable diameter : φ 5.8mm~ φ 6.2mm

**Crimp tool**

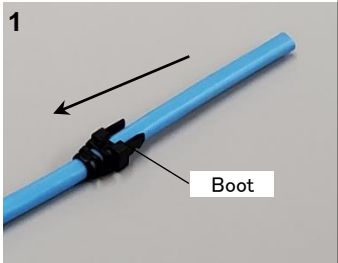
- Crimp tool for LAN NST88 (NIPPON SEISEN)
- ※ Please don't use anything other than the recommended crimping tool (NST88).

**Pin assignment**

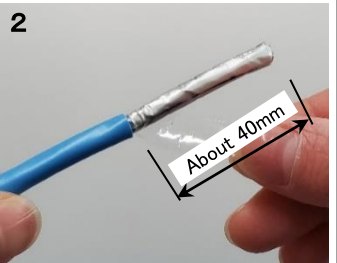
Pin No.	1	2	3	4	5	6	7	8
T568A	WHITE GREEN	GREEN	WHITE ORANGE	BLUE	WHITE BLUE	ORANGE	WHITE BROWN	BROWN
T568B	WHITE ORANGE	ORANGE	WHITE GREEN	BLUE	WHITE BLUE	GREEN	WHITE BROWN	BROWN



**Termination procedure**



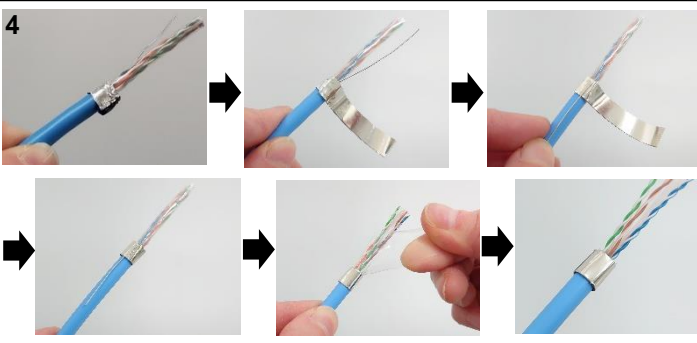
◆ Thread boot onto cable.



◆ Remove the cable jacket about 40mm. and remove the polyester tape.



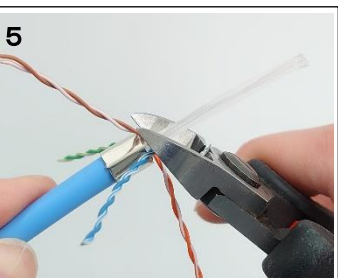
◆ Fold back the shielding tape.



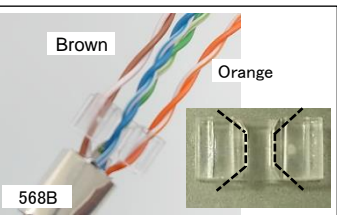
**※About Tin-plated copper tape**

When peeling the tape from the release paper, fold the corners of the tape toward the release paper to make it easier to peel.

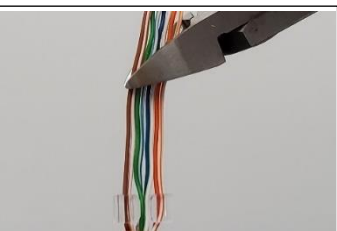
- ◆ Remove the folded shielding tape, leaving about 5 mm from the base of the jacket.
- ◆ Attach the attached tin plated copper tape so that it wraps around the drain wire.
- ◆ After application, cut off the excess drain wire coming out of the tin plated copper tape and remove the presser foot tape.



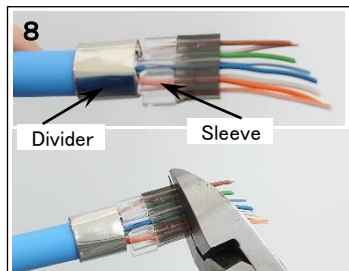
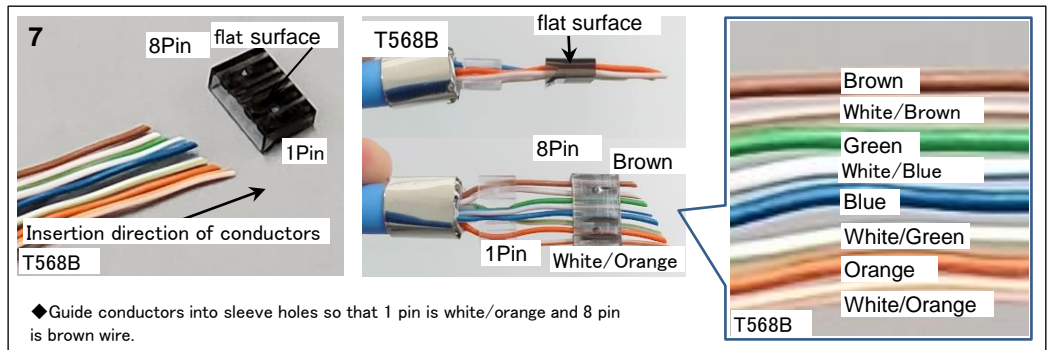
◆ Cut the Cross-web filler at the root of pair.



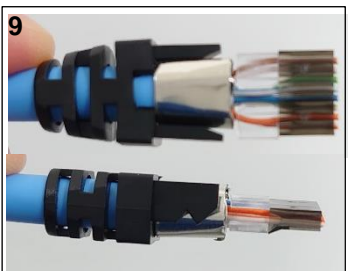
- ◆ Attach the divider to the cable so that the diagonal side of the brown pair becomes an orange pair. (There is no directionality)
- ◆ Please install so that there is no gap between the root of the cable and the divider.



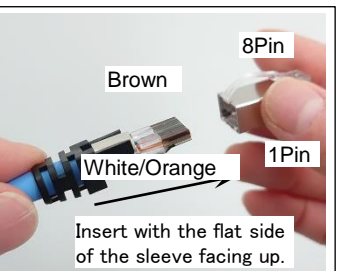
- ◆ Untwist until divider and straighten Conductors.
- ◆ Cut the conductors at the position about 25 mm from the divider.



◆ The gap between the divider and the sleeve insert firmly so that there is nothing. And, trim conductors flush with sleeve face.



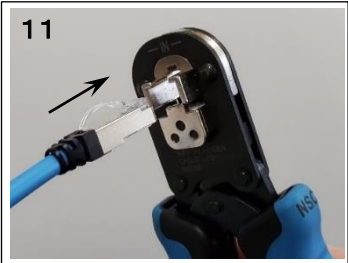
◆ Insert the boot to the divider part by sandwiching the copper tape.



◆ Insert into the plug housing with the flat side of the sleeve facing up.



◆ Make sure that the core wire reaches the tip of the plug housing and that there is no gap between the boot and the plug housing.



◆ Removed from crimping tool, assembly is complete.

By reading the QR code, you can watch the assembly video.

