

## 成端手順

### ■部品構成



### ■適用ケーブル

- ・导体外径 : 24AWG (φ 0.51mm) ~ 23AWG (φ 0.57mm) の単線及び撚線
- ・絶縁体外径 : φ 0.91mm ~ φ 1.02mm
- ・ケーブル外径 : φ 5.8mm ~ φ 6.3mm

### ■圧着工具

- ・LAN用プラグツール NST88 (日本製線)

### ■結線表

Pin No.	1	2	3	4	5	6	7	8
T568A	白/緑	緑	白/橙	青	白/青	橙	白/茶	茶
T568B	白/橙	橙	白/緑	青	白/青	緑	白/茶	茶

### ■成端手順

**1 NSP624Bのみ**

ブーツ

◆ブーツをケーブルに挿入します。

**2**

約40mm

◆ケーブル外被を約40mm除去します。

**3**

◆介在物を対の根元で切断します。

**4**

T568B 線端1  
T568B 線端2

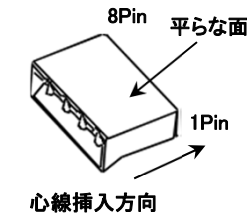
◆ディバイダーを茶色対の対角側が橙対となるようにケーブルに取り付けます。(方向性はありません)  
◆ケーブル根元とディバイダーの間に隙間が無いように取り付けてください。

**5**

約25mm

◆各対をディバイダーの所まで擦りを戻します。擦りを戻した心線を真っ直ぐに整線します。(図の心線色配列はT568B結線です)  
◆結線の並びに心線を一列にし、ディバイダーから25mmほど空けて心線を斜めにカットします。

### 7 <スリーブ>



T568B

平らな面  
8Pin 茶  
1Pin 白/橙

ディバイダー  
スリーブ

◆1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるようにスリーブを挿入します。  
◆ディバイダーとスリーブの間に隙間が無いようにしっかりと挿入してください。

**8**

◆スリーブの先端で余分な心線をカットします。

**9**

8Pin  
1Pin  
茶  
白/橙

◆1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるようにプラグハウジングにしっかりと挿入します。

**10**

勸合溝

◆ブーツの勸合溝を下側にし、プラグハウジングにしっかりと挿入します。

**11**

◆圧着工具NST88を使用してプラグ先端をしっかりと奥まで差し込み、一括圧着します。

**12**

◆圧着工具から取り外し、完成です。

QRコードを読み取ることで、成端動画を閲覧できます。



**日本製線株式会社**  
 〒105-0004 東京都港区新橋2-20-15 新橋駅前ビル1号館5階  
 TEL (03)3572-3471 FAX (03)3574-1198  
 URL <http://www.nscable.co.jp/>

# INSTALLATION INSTRUCTIONS

## Component Parts



## Applicable cable

- Conductor diameter : 24AWG (φ 0.51mm)~23AWG (φ 0.57mm) solid or stranded conductor
- Insulation diameter : φ 0.91mm~φ 1.02mm
- Cable diameter : φ 5.8mm~φ 6.3mm

## Crimp tool

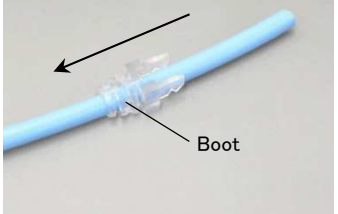
- Crimp tool for LAN NST88 (NIPPON SEISEN)

## Pin assignment

Pin No.	1	2	3	4	5	6	7	8
T568A	WHITE GREEN	GREEN	WHITE ORANGE	BLUE	WHITE BLUE	ORANGE	WHITE BROWN	BROWN
T568B	WHITE ORANGE	ORANGE	WHITE GREEN	BLUE	WHITE BLUE	GREEN	WHITE BROWN	BROWN

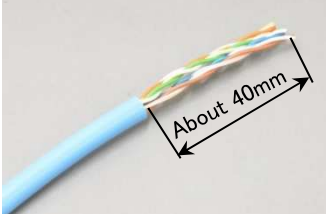
## Termination procedure

### 1 Only NSP624B



◆ Thread boot onto cable.

### 2



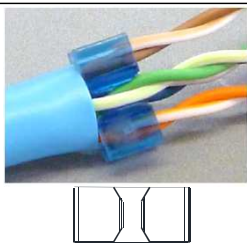
◆ Remove the cable jacket about 40mm.

### 3



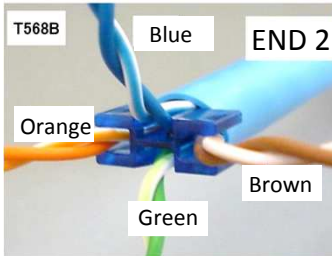
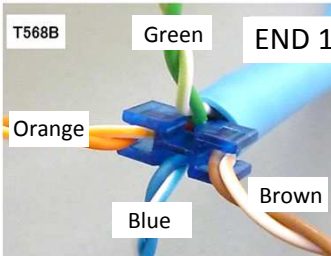
◆ Cut the Cross-web filler at the root of pair.

### 4

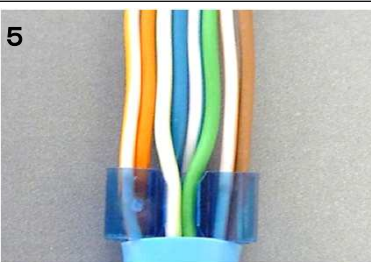


※ There is no installation direction in the up and down, left and right direction.

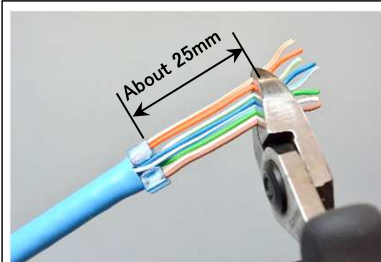
- ◆ Attach the divider to the cable so that the diagonal side of the brown pair becomes an orange pair. (There is no directionality)
- ◆ Please install so that there is no gap between the root of the cable and the divider.



### 5

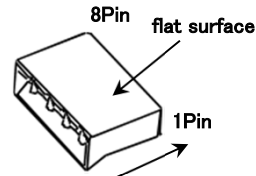


◆ Untwist until divider and straighten conductors. (In case of T568B)

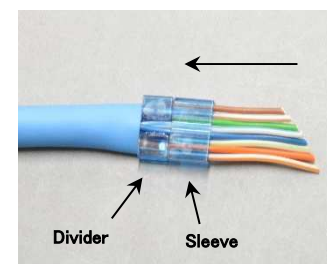
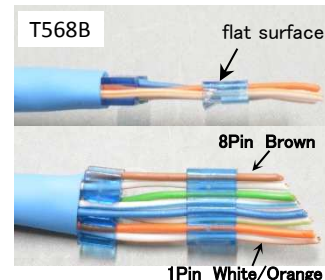


◆ Cut the conductors at the position about 25mm from the divider.

## 7 <Sleeve>

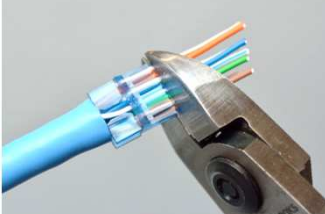


Insertion direction of conductors



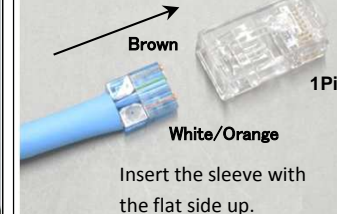
- ◆ Guide conductors into sleeve holes so that 1 pin is white/orange and 8 pin is brown wire.
- ◆ The gap between the divider and the sleeve insert firmly so that there is nothing.

### 8



◆ Trim conductors flush with sleeve face.

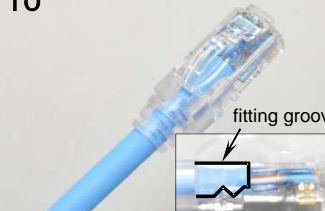
### 9



◆ Insert firmly into the plug housing so that it 1 pin is white/orange and 8 pin is brown wire.

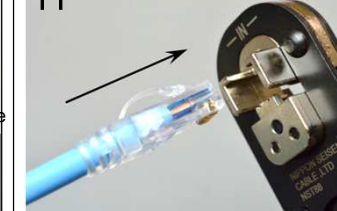


### 10



◆ With the fitting groove of the boot downwards, insert it firmly into the plug housing

### 11



◆ Using the crimping tool NST88, insert the plug housing securely into the tool and crimp it.

### 12



◆ Removed from crimping tool, assembly is complete

By reading the QR code, you can watch the assembly video.

