成端手順書

24AWG Cat.6A RJ45モジュラープラグ NSP100-C6A

■製品外観



①ハウジング ②スリーブ ③ディバイダー ④カラー

■適用ケーブル

導体径 : 24AWG単線

・絶縁体外径 : 0.97mm~1.03mm

ケーブル外径: φ7.1mm~φ7.5mm

※推奨ケーブル

4P NSGDT6-10G-WARP 4P EM-NSGDT6-10G-WARP 24P(IS) NSGDT6-10G-WARP(No.) QRコードを読み取ることで、 成端動画を閲覧できます



■結線表

Pin No.	1	2	3	4	5	6	7	8
T568A	白/緑	緑	白/橙	青	白/青	橙	白/茶	茶
T568B	白/橙	橙	白/緑	青	白/青	緑	白/茶	茶



NST88



※圧着工具は必ずNST88をご使用ください。 本工具以外を使用した場合、圧着不良となる 可能性があります。

■成端手順

1. ケーブル前処理









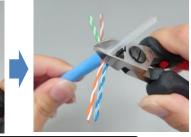


◆カラーのストレインリリーフを軽く閉じます。









◆外被を約40mm除去し、ポリエステルテープ、WARPテープ、ポリエチレンテープ、 十字介在を外被根元で除去します。



※心線を傷つけないように、外被の 根本で除去してください。

2. ディバイダー取り付け

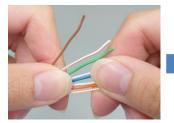


※上下左右方向の 取付方向性は ありません



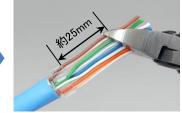


◆ディバイダーを各対の中心に取り付けます。(上下左右方向の取り付け方向性はありません) 568B結線の場合、写真のように各対を配置して撚りをほぐします。



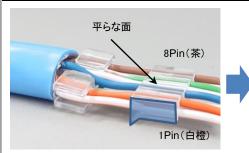
◆心線を真っ直ぐに伸ばし、一列に整線します。 (写真の心線色配列はT568B結線です)



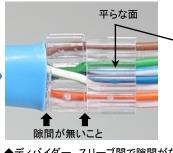


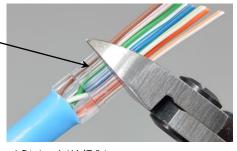
◆結線の並びに心線を一列にし、 ディバイダーから約25mmの箇所で心線を 斜めにカットします。

3_. スリーブ取り付け



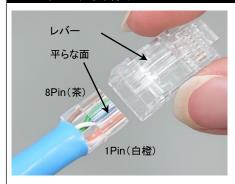
◆1Pinに白/橙、8Pinに茶色の心線となるように スリーブを挿入します。

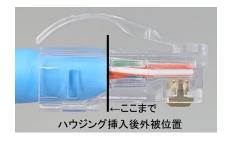




◆ディバイダー、スリーブ間で隙間がないようにしっかりと挿入し、 スリーブの先端で余分な心線をカットします。

4. ハウジング取り付け



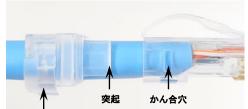


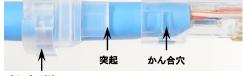


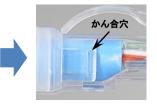
外被がめくれないように ハウジングを挿入してください

◆1Pinに白橙、8Pinに茶の心線となるようにプラグハウジングにしっかりと挿入します。 心線がプラグハウジングの先端に到達していることを確認してください。

5. カラー取り付け







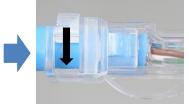
◆ストレインリリーフがコンタクトピン側に なるようにして、かん合穴に突起が はまるまで押し込みます。

※かん合すると「カチッ」と音が鳴ります。

ストレインリリーフ (コンタクトピン側)



◆ストレインリリーフを締めます。





6. 圧着



◆圧着工具NST88を使用してプラグ先端を しっかり奥まで差し込み、一括圧着します。



◆圧着工具から取り外し、完成です。

圧着作業の品質を維持するために、 NO-GOゲージによる クリンプハイトの定期的な

チェックを推奨します。

NO-GOゲージ **NSPGAUGE**



🕔 日本製線株式会社

〒105-0004 東京都港区新橋2-20-15 新橋駅前ビル1号館5階 TEL (03)3572-3471 FAX (03)3574-1198

URL https://nscable.co.jp/ 2023 Rev.1